



**ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO**

Es un producto que facilita el desarrollo microbiano y acelera la humificación de la materia orgánica de los desechos animales y vegetales. En condiciones controladas de humedad, temperatura y aeración acelera la obtención de compostas de alta calidad agrícola.

**COMPOSICIÓN**

Contiene extracto de alga marina, extracto vegetal y ácidos húmicos.

Materia orgánica	56.36%
Ácidos húmicos	16.94%
Saponinas	19.60%
Nitrógeno total	0.21%
Fósforo asimilable	0.91%
Potasio	2.79%
Micronutrientes	3.19%

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Líquido color ámbar con olor a melaza y pescado.

**INDICACIONES DE USO**

1 litro de 60 CPA por cada 10 metros cúbicos de desechos orgánicos, los cuales deben tener un 50 % de humedad.

**MEDIDAS DE SEGURIDAD**

Usar goggles y guantes de plástico durante su manejo.  
Evite el contacto con los ojos.  
No se ingiera el producto.  
No se almacene cerca de los alimentos ni se deje cerca del alcance de los niños.

**COMPATIBILIDAD**

60 CPA no es compatible con ningún otro producto.

**EMPAQUE**

Disponible en envases de polietileno de alta densidad de 5 y 20 lt.

**ALMACENAMIENTO**

Envases cerrados, en lugar seco.

60 CPA. REVISIÓN : ENERO DE 2019.